

ALTECH ABS A 1000/160 BK2448-12LS

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
颜色	黑色
特殊功能	可激光蚀刻 (亮色蚀刻), 高流动, 良好的加工稳定性, 注塑等级
市场细份	电子电器, 多样的
应用领域	电子电器, 电器部件
典型应用	家庭电器, 注塑部件, 功能部件, 外壳件

预干燥条件	80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,20 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	70	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	47	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.3	%	ISO 527
断裂伸长率	30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	106	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	87	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	17	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4

技术数据表



ALTECH ABS A 1000/160 BK2448-12LS

(更新时间: 07.12.2023)

物理特性

密度	1050	kg/m ³	ISO 1183
易燃 灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695